

ANTERA TKS SERİSİ

Yüksek Hızlı İşlemler için Saf Kesme Yağları



Avantajları

- Talaş kaldırma işlemi sırasında eşsiz soğutma ve temizleme özelliği gösterir.
- Sıcaklık ve basınca karşı direnci yüksek film tabakası oluşumunu sağlar.
- Metal işleme sırasında sıkça karşılaşılan buharlaşma ve sis oluşumu sorununu önleme yönünde formüle edilmiştir.
- Rahatsız edici kokusu yoktur.
- Sarı metaller ile uyumludur.

Kullanım Yeri ve Uygulama

- Freze, kesme, tornalama, diş açma, kılavuz çekme gibi ağır operasyonlarında saf olarak kullanılırlar. Demir ve demir dışı metaller ve sarı malzemelerde kullanımı uygundur.

Teknik Özellikleri	Birim	Test Metodu	TKS 18	TKS 32
Yoğunluk, 15°C	g/cm ³	ASTM D4052	0,861	0,874
Viskozite, 40°C	cSt	ASTM D445	14,25	5,56
Viskozite, 100°C	cSt	ASTM D445	3,3	33,2
Viskozite İndeksi	-	ASTM D2270	111	104
Parlama Noktası	°C	ASTM D92	172	216
Dört Bilye Kaynama Yüğü	kgf	ASTM D2783	400	400

Tüm bilgiler ve rakamlar normal üretim toleransı ve kalite kontrol test sonuçlarıyla bulunan tipik değerlerdir. Ürünün kullanım koşulları kontrolümüz dışında olduğundan, garanti taşımamaktadır. ATAK MADENİ YAĞ AR-GE çalışmaları ile devamlı olarak ürünlerini geliştirmektedir. Ürün Bilgi Formu'ndaki bilgileri değiştirme hakkını saklı tutar.

Daha fazla bilgi almak için lütfen bize ulaşın: teknik@atakoil.com

ATAK MADENİ YAĞ PAZ. SAN. VE TİC. AŞ

Merkez: Yeşilköy Mah. Atatürk Cad. EGS Business Park B2 Blok Kat: 10 34149 Bakırköy-İstanbul | T: +90 212 463 6060 F: +90 212 465 3855

Üretim Tesisi: A.O.S.B. 10032 Sok. No: 13 35620 Çiğli-İzmir | T: +90 232 328 3128 F: +90 232 328 3025

www.alpetendustriyel.com info@alpetendustriyel.com